**西丽人民医院内镜清洗工作站招标要求**

一、投标人资质要求：

1、投标人必须具有独立法人资格；

2、投标人必须是所投产品（内镜清洗工作站）的制造商或合法代理商或合法授权供应商；

3、本项目不接受联合体投标人。

二、招标项目名称：内镜清洗工作站1套

三、预算：￥9万元

四、具体技术参数及配置要求：

（一）设备主要参数要求：

 1、整体设计必须符合内镜消毒技术规范（2004）版规定的要求。

 2、主要配置包括：清洗消毒槽、清洗槽盖、一体化干燥台、中功能背板、清洗 槽底柜、浸泡槽盖、专用水龙头、高压清洗枪、专用给排水管路、纯净水质 处理器、0.01μm超滤除菌净水器、高压气枪、医用空气压缩机、酶液/消毒 液倒记时装置、酶液管道循环灌注装置、消毒液管道循环灌注装置、水汽灌 注装置、全管道灌流器、灌流器快接插头、手套盒、纱布盒、四位挂钩物、 内镜转运车。

 3、内镜清洗工作站的台面、干燥台、功能背板、清洗消毒槽使用进口高分子复 合材料（AKL）一次压铸而成，表面附杜邦抗菌材料，表面平整光滑，无锋角 接缝，抗菌，耐酸碱腐蚀，容易清洁；单个槽体可承受超过60KG的压力，可 进行内镜的全浸泡，质地柔软,能最大限度的保护内镜免受硬冲击造成的损害； 一体化干燥台面有点状凸起。

 4、内镜清洗消毒槽设计要求： 五槽清洗工作站1套，干燥台1个，清洗槽及 背板总高度为≥1.60m。。

 5、内镜清洗槽设计规格为：5个单槽规格为：≥620mm×730mm, 1个干燥台规 格为：≥1800mm×820mm。（以实际图纸尺寸为主）。

 6、清洗消毒槽底柜尺寸与清洗槽实际总长度相配套；柜体框架全部采用 USU304 不锈钢材质，底部放置 加强型PVC 底板。柜门采用钢化玻璃。

 7、浸泡槽盖≥1个；采用透明这亚克力面板吸塑成形有手柄，每个槽盖不漏气， 可以清晰看到浸泡清洗的状况。

 8、自动电子水源开关≥1个；能自动控制中心系统总水源的开闭。（提供证明材 料）

 9、高压清洗枪数量≥1把，原装进口产品，材质采用优质304#不锈钢，配备八 个(a混合型b深锥型c尖嘴型d硅胶盖口型e粗堵型f短锥型g花洒型h细 堵口型)快接式喷嘴，需在彩页中有所体现，各类喷嘴名称及用途在彩页中有 文字说明，高压清洗枪与供水管连接部使用螺纹旋转接口，非快接插头。（提 供证明材料）

10、高压气枪数量≥3把，原装进口产品，材质采用优质304#不锈钢，配备八个(a 混合型b深锥型c尖嘴型d硅胶盖口型e粗堵型f短锥型g花洒型h细堵口型) 快接式喷嘴，需在彩页中有所体现，各类喷嘴名称及用途在彩页中有文字说明， 高压气枪与供气管连接部使用螺纹旋转接口，非快接插头。（提供证明材料）

11、304不锈钢专用水龙头数量≥3个；材质要求：主体采用USU304不锈钢材质， 360度旋转式设计，表面镀烙防锈处理，抗磨损，耐酸碱，使用年限较长。

12、医用空气压缩机数量≥1台；中心气体处理装置≥1套；技术要求：采用无油 活塞式设计，保证压缩气体中绝无油分子，配水汽分离系统，压力可在 0.2Mpa-0.8Mpa之间调节,气罐一次性储气量不低于25L.主机最大产气量 115L/min，噪音≤52分贝。可有效将气体中含有的水分剥离出来，使气枪喷 出的气体长期保持干燥，加快内镜吹干速度，可精确调节气枪压力，调节范围 0.2-0.8Mpa。（提供证明材料）

13、专用给排水管路≥1套；技术要求：使用联塑专用PPR给水管路，内壁不易结 垢，耐压可达8KG以上，排水使用PVC材质的排水管路，密封连接，可保证 10年无漏水现象。

14、纯净水质处理器≥1台；处理性能指标技术要求：严格按照卫生部《规范》的 相关规定，拥有三重过滤装置，可有效祛除泥沙、颜色及细菌，达到中华人民 共和国的饮用水标准。

15、0.01μm超滤除菌净水器数量≥1台；技术要求：用于末洗程序，将净化后的 纯净水经过UV射线照射进行二次灭杀，彻底杀死残留的细菌、病毒。防止消 毒后的内镜免受二次污染。处理量≥：25T/H。

16、酶液/消毒液倒记时装置≥1套；技术要求：用于对酶洗＼消毒时间进行倒计 时，可同时显示三组倒计时数据，一台机器就可对酶洗＼消毒＼阳性消毒进行 计时，采用玻璃触摸感应按键。（提供证明材料）

17、酶液/消毒液管道循环灌注装置≥2套；技术要求：酶液液体管道循环灌注装 置为非外挂式，主机与控制部分分离设计。平板玻璃触摸感应开关，液晶显示 时间控制，分别控制注液与注气。注液时间可控范围大于等于99分钟，注气 时间可控范围小于99秒，灌液途中或注液完毕可进行注气或单独注气、注液。 循环水量1.7L/min，最大压力：0.42MPa。注气压力小于0.5 Mpa。（提供证 明材料）

18、水汽灌注装置≥2套；材质要求：平板玻璃液晶触摸感应开关，液晶显示时间 控制，分别控制注水与注气；技术要求：主机为非外挂式，主机与控制部分分 离设计，注水时间可控范围大于等于99分钟，注气时间可控范围小于99秒， 灌水途中或注液完毕可进行注气或单独注气、注水。注水量5.0L/min，最大 压力:0.42MPa。注气压力小于0.5 Mpa，按卫生部消毒规范标准采用流动水灌 注，按卫生部消毒规范标准不可从槽内使用循环水或其他位置的未处理的水进 行灌注。（提供证明材料）

19、全管道灌流器≥2套；技术要求：使用黑色硬质硅胶为原料，可与奥林巴斯、 宾得、富士能及国内知名品牌内镜相配套，分别配有与送水送气管道，吸引管 道，水瓶管道相连的硅胶接口。液体灌注一次完成，无需再次拔插。

20、灌流器快接插头≥4套；技术要求：所有槽均配有带自锁的快速接头，全部程 序执行只需连接快接头，无需将全管道灌流器拆卸，方便、快捷。

21、手套盒≥1个；材质要求：非金属喷漆,原材料为塑料制成,拥有抽拉门,可放 置大\中\小各种不同的手套盒。

22、纱布盒≥1个；材质要求：非金属喷漆,原材料为塑料制成,非金属喷漆,原材 料为塑料制成,可放置10cm×10cm纱布块不少于20块。

23、四位挂件钩≥1个；材质要求：白色四位联体塑料挂钩,可悬挂各类型罐流器。

24、内镜转运车≥1台；技术要求：全钢结构，表面钢琴烤漆，附三个高分子一次 冲压成型的内镜托盘，四个8cm脚轮，具备锁定功能，每个托盘配盖子。

**注意：1、技术参数及配置要求中有要求提供证明材料的，需提供彩页、说明书等证明材料，无证明材料视为对此参数不响应。2、开标一览表中的设备名称、设备型号、设备产地、设备厂家与所投产品注册证一致。**

五、 商务条款：

1、交货日期：**签订合同之日起15日内交货**、安装完毕，安装及验收培训须在接用户通知后7天内全部调试完成。安装标准；符合我国国家有关技术规范和技术标准。验收标准：应与投标时产品原始样本技术资料/标书技术文件一致，并应符合我国有关技术规范和技术标准。

2、交货地点：采购人指定地点。

3、如果以美金或其它国际货币报价，同时须附以人民币为结算单位报价，合同价按人民币报价签订，投标报价应包括：设备费、软件费、税费、运输费、装卸费、安装费、调试费、培训费、计量及技术服务费等一切费用。

4、售后服务：

（1）由生产厂家提供售后服务，生产厂家有固定、专业的售后机构，有专职厂家工程师提供应用培训及上门维修服务， 4小时内响应，24小时维修到位。

**（2）设备原厂免费保修期为3年。投标文件载明的免费保修期低于招标文件规定期限的视为没有实质性满足招标文件要求。**保修起始时间以医院设备验收单签字日期为准，保修期结束后，还必须提供设备的维护和维修服务。需附设备厂家售后服务承诺书。终身维护。

**（3）在免费保修期内厂家每半年免费做设备使用培训一次。**

（4）提供所投设备免费保修期后每年维护、维修方案及价格。

（5）5年内免费提供用户软件升级，提供的设备数据接口，联接医院信息系统。

（6）**提供备品备件及耗材优惠价格报价表。**

（7）供应商保证所使用软件的合法性，任何知识产权纠纷与采购人无关。

（8）如为进口产品，须提供相关的进口资料并提供中文操作手册。

（9）有专业人员对临床操作人员进行专业的培训，并对维修工程师进行维护、维修培训。

5、付款条件：

（1）货到安装验收合格并提供全额发票后付款95%，5%余款保修期满一年后付清

（2）由于供应商的原因未能按时供货的，每迟一天罚款合同总额的0.5%；如超过供货期30天，将终止合同并通过法律程序对供应商进行索赔。

 （3）由于供应商的原因，在货到一周内未进行安装调试，或安装调试时间超过正常要求，按每超过一天罚款合同总额的0.5%或按实际损失罚款。情节严重者，将依法律程序对供应商进行索赔。